INHALTSVERZEICHNIS

Inhaltsverzeichnis

Ver	Verzeichnis der TabellenV		
Ver	zeichni	s der Abbildungen	IX
Ver	zeichni	s der Abkürzungen	XV
1 E	Einleitu	ng	1
1.1	Motiva	ation	1
1.2	Zielset	zung der Arbeit	3
1.3	Forsch	ungskonzeption	4
1.4	Aufbai	u der Arbeit	8
2 (Grundla	gen der Produktgestaltungsansätze	11
2.1	Architekturen von Produkten		11
	2.1.1	Definition relevanter Begrifflichkeiten zur Produktarchitektur	11
	2.1.2	Arten von Produktarchitekturen	14
	2.1.3	Grundlagen zur Modularisierung	16
2.2	Strukturierung von Produkten mittels Baukastensystemen		19
	2.2.1	Definition relevanter Begrifflichkeiten zu Baukastensysteme	n 19
	2.2.2	Elemente von Baukastensystemen	21
	2.2.3	Klassifikation von Baukastensystemen	24

II INHALTSVERZEICHNIS

	2.2.4	Potenziale durch Baukastensysteme	26
	2.2.5	Kommunalitätsmanagement und seine Potenziale	28
	2.2.6	Standardisierung durch konstituierende Merkmale	34
2.3	Charakteristika einer produktionsgerechten Baukastengestaltung		37
	2.3.1	Merkmale und Elemente der produktionsgerechten Baukastengestaltung	37
	2.3.2	Abgrenzung der produktionsgerechten Baukastengestaltung zur integrierten Produkt- und Prozessgestaltung	45
	2.3.3	Potenziale der produktionsgerechten Baukastengestaltung	49
2.4		enfazit: Potenziale einer Berücksichtigung der cionsgerechtheit bei der Baukastengestaltung	51
		de Ansätze zur produktionsgerechten ngestaltung	53
3.1	Herausforderungen in der Praxis hinsichtlich der produktionsgerechten Gestaltung von Baukastensystemen		53
3.2	Darstellung und Bewertung bestehender Ansätze zur produktionsgerechten Baukastengestaltung57		57
	3.2.1	Kriterien zur Bewertung bestehender Theorien zur produktionsgerechten Baukastengestaltung	58
	3.2.2	Bestehende Theorien zur produktionsgerechten Baukastengestaltung	60
	3.2.3	Zusammenfassung und Positionierung der Arbeit	79
3.3		enfazit: Forschungsbedarf zur produktionsgerechten engestaltung	82

INHALTSVERZEICHNIS III

	_	ion der Methode zur produktionsgerechten engestaltung	85
4.1	Leitbild zur Erzeugung von Kommunalitäten im Produkt und der Produktion am Beispiel VW		
	4.1.1	Modulare Produktbaukästen	86
	4.1.2	Modularer Produktionsbaukasten	89
4.2	Anforderungen an die produktionsgerechte Baukastengestaltung		
	4.2.1	Inhaltliche Anforderungen	91
	4.2.2	Formale Anforderungen	93
4.3	Grobkonzept zur produktionsgerechten Baukastengestaltung		94
	4.3.1	Auswahl potenzialträchtiger Baukastenelemente	95
	4.3.2	Darstellung der Abhängigkeiten im Produkt- Produktionssystem	97
	4.3.3	Ableitung von Standards für das Produkt-Produktionssystem	99
4.4	Ableitung von Teilmodellen		100
4.5	Zwischenfazit: Grobkonzept zur produktionsgerechten Baukastengestaltung		102
		erung der Methode zur produktionsgerechten engestaltung	103
5.1	Identifikation potenzialträchtiger Baukastenelemente mittels der KommunalitätsPotenzialZahl (KPZ)		
	5.1.1	Skalierung und Messbarkeitseigenschaften von Kennzahlen	105
	5.1.2	Selektion und Beschreibung relevanter Kennzahlen	107
	5.1.3	Aufbau der Systemarchitektur des Kennzahlensystems	117
	5.1.4	Identifikation von und Umgang mit Ausreißern	124

IV INHALTSVERZEICHNIS

	5.1.5	Auswahl und Bewertung potenzialträchtiger Baukastenelemente	131
5.2	Formalisierung der Wechselwirkungen im Produkt- Produktionssystem		133
	5.2.1 Beschreibungsmodell relevanter Produktmerkmale und Produktionsfaktoren		134
	5.2.2	Abbildung von Wechselwirkungen im Variantenwirknetz	146
	5.2.3	Charakterisierung der verschiedenen Arten von Wechselwirkungen	151
	5.2.4	Formalisierung der Wechselwirkungen	175
5.3	Ableitung konstituierender Merkmale im Sinne der produktionsgerechten Baukastengestaltung		
	5.3.1	Ermittlung und Bewertung von Sensitivitäten	184
	5.3.2	Festlegung konstituierender Merkmale	186
5.4	5.4 Prozessmodell zur produktionsgerechten Baukastengestaltung		194
5.5	Zwischenfazit: Detailkonzept zur produktionsgerechten Baukastengestaltung		199
6 V	alidier	ung und kritische Reflexion	201
6.1	Validierung der produktionsgerechten Baukastengestaltung am Beispiel der Ventilbau AG		201
	6.1.1	Ausgangssituation bei der Ventilbau AG	201
	6.1.2	Anwendung der produktionsgerechten Baukastengestaltung	202
	6.1.3	Kritische Reflexion der Anwendungserfahrung	207
6.2	Validierung der produktionsgerechten Baukastengestaltung am Beispiel der Freizeitbahn AG		207
	6.2.1	Ausgangssituation bei der Freizeitbahn AG	208
	6.2.2	Anwendung der produktionsgerechten Baukastengestaltung	208

Inhaltsverzeichnis V

	6.2.3	Kritische Reflexion der Anwendungserfahrung	213
7	Zusamm	enfassung und Ausblick	215
Li	teraturvei	zeichnis	221
Α	Anhang		237
Α.	l Kennza	hlensteckbriefe	237